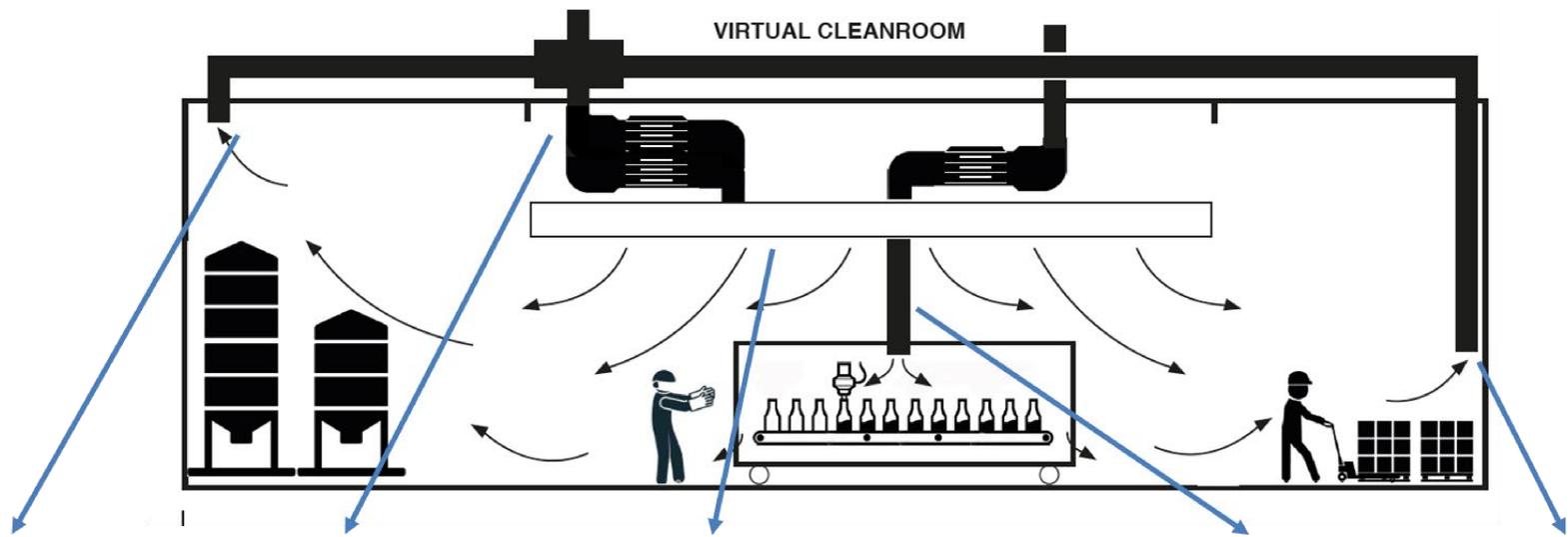


„Virtual Cleanroom“ – Unsichtbarer Hygieneschutz auf Raumebene



Das Prinzip

Das Virtual Cleanroom-Konzept ermöglicht einen vollständigen Hygieneschutz, ohne bauliche Eingriffe wie Wände, Schleusen oder Schleusenkonzepte. Stattdessen entsteht eine virtuelle Reinraumzone durch gerichtete Luftführung mit UV-C-desinfizierter Luft und Überdrucktechnik.

Nicht die ganze Halle wird aufwendig in Reinraumniveau gebracht, sondern nur der relevante Bereich rund um das Produkt oder die Linie – mit sauberer, kontrollierter Luft.

Im Vergleich zum klassischen Reinraum bietet der Virtual Cleanroom erhebliche Vorteile

Ihre Vorteile

Keine baulichen Maßnahmen erforderlich

Keine Wände, keine Türen, keine Schleusen – der Reinraumeffekt entsteht allein durch gezielte Lufttechnik.

Flexibel und nachrüstbar

Besonders geeignet für bestehende Produktionshallen oder wechselnde Linienführungen.

Reduzierte Abhängigkeit vom Personalverhalten

Die keimarme Luft wird gezielt und konstant über das Produkt geführt, unabhängig von menschlichen Fehlerquellen.

Konstante Luftqualität

UV-C-desinfizierte Luft mit definiertem Überdruck schützt Produkt und Personal nachhaltig.

Hygieneschutz ohne Komfortverlust

Das gesamte Raumklima wird verbessert, da die saubere Luft nicht nur das Produkt schützt, sondern auch die Umgebungsluft positiv beeinflusst.

Virtual Cleanroom bietet maximalen Hygieneschutz mit minimalem baulichem Aufwand – flexibel, energieeffizient und kompatibel mit nahezu jeder Produktionsumgebung.

Die neue Definition von Raumhygiene – unsichtbar, effektiv, skalierbar.